

ТИП ПРОДУКТА	KIRJO является специальной краской на основе алкида и содержащая антикоррозионные пигменты. Предназначена для гальванизированных поверхностей и поверхностей из легкого металла.
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется в качестве защитной краски для листовой кровли и других гальванизированных поверхностей и поверхностей из легкого металла. Применяется, также, в качестве поверхностной краски на загрунтованных стальных поверхностях, таким образом, получается активная антикоррозионная защита во всех слоях покрытия.
СПЕЦСВОЙСТВА	Благодаря активным антикоррозионным пигментам, нейтрализуются кислотные газы атмосферы, и таким образом препятствуется разъеданию поверхности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ	Прим. 46 объемных %		
Летучие органические вещества (VOC)	EU VOC допустимое значение (кат A/i): 500 г/л. VOC изделия: макс. 500 г/л.		
Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м ² /л)
	40	86	11,5
Практическая укрывистость	9 - 11 м ² /л однослойным нанесением. Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.		
Плотность	1,1 - 1,2 г/мл в зависимости от цвета		
Время высыхания, +23°C, относительная влажность 50 %			
- от пыли	через 4 часа		
- на ощупь	через 6 часов		
- нанесение следующего слоя	через 16 часов		
Разбавитель	TEKNOSOLV 1621 или TEKNOSOLV 9550		
Очистка инструментов	TEKNOSOLV 1621 (сольвент нефтя)		
Глянец	Полуматовая		
Цвета	Базы для колеровки 1, 3 и 4. Колеруется по колерным картам: KIRJO Color Chart и карте цветов для наружных поверхностей. T2503 серый T2504 темно-серый T2505 Зеленый T2506 (243) темно-зеленый T2509 красный T2511 (239) темно-красный T2514 (247) коричневый T2515 чёрный		
Упаковочные размеры (доступность зависит от страны)	База 1; база 3; база 4: 0,9 L, 2,7 L, 9 L, 18 L T2503; T2504; T2505; T2506; T2509; T2511 (239); T2514 (247); T2515: 0,9 L, 2,7 L, 9 L, 18 L		

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

См. паспорт по технике безопасности.

ВНИМ! По поводу риска самовоспламенения, отходы, образующиеся из изделия, туман от распыления и загрязненная ветошь и т.д. следует хранить в пожаробезопасном месте, в герметично закрытой емкости. Погружение в воду также рекомендуется.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

ЛИСТОВЫЕ КРОВЛИ И ПРОЧИЕ НЕОКРАШЕННЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:

Рекомендуется новую оцинкованную глянцевую листовую поверхность до окраски оставить на воздухе (для окисления) до того, как поверхность станет матовой. При обычных климатических условиях это занимает прим. 3 года. После этого, до окраски поверхность вымыть моющим средством PELTIPESU в соответствии инструкции. При желании окрашивать немедленно новую глянцевую листовую поверхность, следует, кроме мойки при помощи PELTIPESU, применить пескоструйную мойку под напором. Размер частиц природного песка составляет 0,1 - 0,6 мм. Небольшие участки новой листовой поверхности (наприм. оконные отливы), окрашиваемые кистью, можно вымыть только при помощи PELTIPESU, при условии, что применяется достаточно грубая щетка и эффективная натирка. Удалить возможную ржавчину, например, стальной щеткой, а жир и масляные пятна - разбавителем TEKNOSOLV 9550 до обработки PELTIPESU.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ вымыть моющим раствором PELTIPESU и обработать до шероховатости подходящими методами.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Удалить всю шелуху и неплотный слой краски, а также ржавчину скребком. Если есть сплошной слой краски или можно предположить, что краска держится неплотно (например, на участках поверхности имеется шелуха), то краску следует удалить механическим способом или средством для удаления краски. До нанесения краски KIRJO, удалить полностью битумную краску и смолу. Поверхность вымыть моющим раствором PELTIPESU и промыть водой.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Краска наносится кистью и распылителем высокого давления. При использовании валика для нанесения, следы от валика следует выравнять кистью. Подходящее сопло распылителя высокого давления составляет 0,013 - 0,015".

На заржавленных, предварительно подготовленных участках поверхности выполнить частичную окраску при помощи KIRJO или FERREX, после этого на всю крышу равномерно нанести краску KIRJO до толщины пленки 40 мкм. В загрязненном воздухе, например, в городе или в промышленном районе, рекомендуется нанести в два слоя.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%.

Если температура поверхности превышает +50°C, то ее не рекомендуется окрашивать. При окрашивании теплых (выше+30°C) поверхностей, краску разбавить на 5 - 10% TEKNOSOLV 9550.

При окраске листовой кровли, следует проявлять осторожность, чтобы объект был защищен от росы. Если роса попадет на свежеекрасочную пленку, то поверхность краски потускнеет.

Приведенные данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Все числовые значения носят рекомендательный характер и зависят, в частности, от оттенка и степени блеска. Так, как мы не можем повлиять на условия нанесения и использования краски, то мы несем ответственность только за ее качество и гарантируем, что она соответствует требованиям качества ТЕКНОС. Мы не отвечаем за ущерб, вызванный несоблюдением инструкции по применению или использованием материала не по назначению. На нашей странице www.teknos.com Вы найдете самую новую информацию по спецификации изделий, паспортам по технике безопасности и систем окраски.
