

CE 48

Ceresit

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Химически стойкий шов облицовок полов

Эпоксидная мастика для затирки межплиточных швов облицовок полов, эксплуатируемых в агрессивной среде (ширина швов от 2 до 8 мм)

СВОЙСТВА

- ▶ стойкая к воздействию агрессивной среды
- ▶ серого цвета
- ▶ высокая адгезия к основанию
- ▶ водонепроницаемая
- ▶ удобна и проста в применении
- ▶ безопасная при эксплуатации

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Эпоксидная мастика Ceresit CE 48 предназначена для заполнения швов шириной от 2 до 8 мм между облицовочными плитками, эксплуатируемыми в агрессивной среде (мясокомбинаты, молочные заводы, лаборатории и др.).

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Затирку швов можно начинать только по истечении срока твердения растворной смеси, на которую уложена плитка. Швы перед затиркой должны быть очищены от пыли, грязи и других веществ, уменьшающих адгезию мастики к торцам плиток и основанию. Торцы плиток должны быть сухими и прочными. Глубина межплиточных швов должна быть одинаковой, а толщина слоя затирки – не менее толщины облицовочной плитки.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Ceresit CE 48 состоит из двух компонентов: отвердителя (компонент В) и наполнителя (компонент А). Компонент А необходимо смешать с компонентом В и интенсивно перемешать до получения однородной массы без комков с помощью низкооборотной дрели с насадкой или с помощью мешалки.

Рабочий состав необходимо использовать в течение 90 минут. Приготовленную мастику при помощи резинового шпателя или тёрки наносят на облицовку и равномерно вдавливают мастику в швы. Избыток мастики собирают с поверхности и вновь используют для заполнения швов. Очистка поверхности облицовки производится с помощью губки и небольшого количества воды осторожными движениями. Затем



поверхность облицовки повторно очищается от мастики чистой влажной губкой. Очистку облицовок необходимо начинать не ранее чем через 3 часа, но не позднее чем через 6 часов. Для упрощения процесса очистки облицовки в воду можно добавить 10% спирта. Теплая вода также облегчает процесс очистки. При нормальных климатических условиях эксплуатация облицовок в агрессивной среде допускается через 7 суток после полной полимеризации мастики.

ПРИМЕЧАНИЕ

Работы следует выполнять при температуре основания от +10°C до +25°C. Все вышеизложенные рекомендации эффективны при температуре +20°C и относительной влажности воздуха 60%. В других условиях время полимеризации может измениться. Мастика Ceresit CE 48 содержит эпоксидные соединения, поэтому во время работы необходимо беречь глаза и кожу. В случае попадания мастики в глаза следует немедленно промыть их водой и обратиться за помощью к врачу.

Henkel

Качество для профессионалов

РЕКОМЕНДАЦИИ

В случае использования мастики в других целях следует самостоятельно провести пробные испытания или обратиться за советом к производителю.

СРОК ХРАНЕНИЯ

В фирменной герметичной упаковке в сухих помещениях 12 месяцев от даты изготовления, указанной на упаковке.

УПАКОВКА

Ceresit CE 48 фасуется в ведра по 5 кг.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав: эпоксидная смола с минеральными наполнителями и полимерными добавками

Состав для приготовления мастики: 3 части компонента А и 1 часть компонента В

Время использования мастики: около 90 минут

Температура основания при применении мастики: от +10°C до +25°C

Начало эксплуатации в агрессивной среде: через 7 суток

Полимеризация мастики: через 7 суток

Адгезия ко всем основаниям согласно области применения: не менее 2,2 МПа

Температура эксплуатации: от -50°C до +100°C

Расход готовой мастики для применения: 0,8–1,4 кг/м² (в зависимости от размера плитки и ширины швов)

5 x 5	5	4	1,3
10 x 10	8	4	1,0
15 x 15	6	6	0,8
10 x 20	6	6	0,9
25 x 20	8	8	1,4

ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Производитель гарантирует соответствие мастики Ceresit CE 48 указанным техническим характеристикам при выполнении правил транспортировки, хранения, приготовления и нанесения, приведенных в данном техническом описании. Производитель не несёт ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в других целях и условиях, непредусмотренных техническим описанием. С момента появления данного технического описания все предыдущие становятся недействительными.